

F0000067 Initiation à la mesure vibratoire sur machines tournantes

Objectifs

Former un technicien de terrain, avec les objectifs suivants :

Acquérir les principes fondamentaux de la vibration

Acquérir les principes fondamentaux nécessaires à la mesure vibratoire

Être capable d'établir un protocole de mesures pour des machines simples

Être capable de collecter des mesures vibratoires dans les règles de l'art

Public concerné :

Personnel n'ayant aucune notion d'analyse vibratoire

Personnel ayant besoin de faire des mesures vibratoires sur machines tournantes

Pré-requis :

Pas de prérequis spécifique. Mais il est conseillé d'être affilié au service maintenance, production ou R&D d'une industrie

Formation ouverte en entrée / sortie permanente





Esprit vibration

De tous les paramètres pouvant être mesurés de manière non intrusive dans l'industrie d'aujourd'hui, la signature vibratoire est celui qui contient le plus d'informations sur l'état de santé de la machine rotative.

Animation

Par des techniciens ayant une pratique régulière et une formation de formateur.

Moyens pédagogiques : méthode interactive s'appuyant sur des expériences vécues.

Mise en œuvre de moyens audiovisuels appropriés aux sujets traités.

Banc d'essai pédagogique avec moteurs, paliers et roulements.

Contrôle des connaissances par questionnaire oral et/ou écrit en début et fin de stage.

Document regroupant les divers thèmes, remis à chaque stagiaire.

Infos Pratiques

Durée préconisée :

2 jours, comportant une mise en application pratique

Taux de satisfaction :

NC (aucune formation 2020)

Nombre de participants :

1 à 5

Attestation de stage :

A l'issue du stage, un certificat relatif à cette formation sera délivré.

Toutes les évaluations clients sont consultables sur nos actualités

Formation dispensée en Français

Formation accessible aux personnes handicapées. Nous consulter pour adapter le parcours.

Tarifs : nous consulter maorifce@aqmo.fr

CONTENU DE LA FORMATION

- Aperçu des différentes philosophies de maintenance

- Maintenance corrective
- Maintenance préventive systématique
- Maintenance préventive conditionnelle
 - > Thermographie, analyses d'huiles, ultrason et analyse vibratoire

- Les vibrations

- L'origine des vibrations
- Le signal temporel
- Comment mesurer les vibrations ?

- Les règles de l'art de la mesure vibratoire

- Le protocole de contrôle
- Préparation à la mesure
- Valider la prise de mesures
- Les différents défauts repérables par mesures vibratoires
- Quelques exemples de mesures vibratoires

- Mise en application pratique